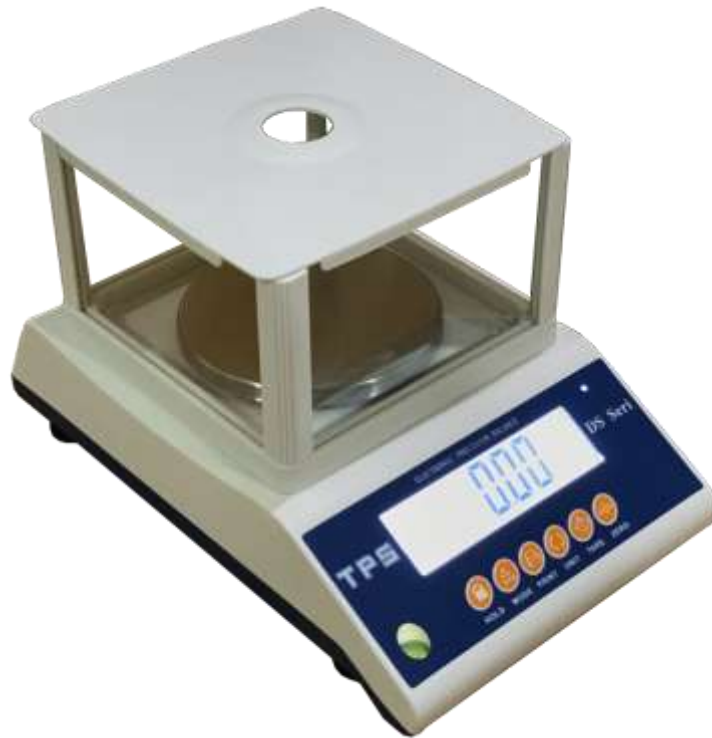


TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN KỸ THUẬT DS

- Chuẩn bị quả cân cấp chính xác F1
- Có 2 cách hiệu chuẩn cân:

➤ **Cách 1: Hiệu chuẩn thông thường**

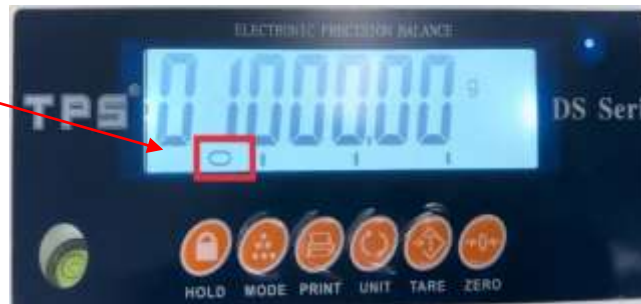
Bước 1: Bật công tắc phía dưới cân → màn hình hiển thị TPS và cân kiểm tra số từ 999999 về 000000 sau đó dừng lại 6.4 not và trở về giá trị 0.000g cho cân 3 số lẻ 0.00g cho cân 2 số lẻ và 0.0g cho cân 1 số lẻ.

Bước 2: Nhấn giữa phím "TARE" màn hình hiển thị "CAL" cân hiển thị mức tải cần bỏ lên cân (ví dụ hiển thị 1000g thì ta bỏ quả 1kg lên đĩa cân)



Bước 3: Đợi khi nào đèn báo ổn định hiển thị ta nhấn phím "MODE" cân sẽ hiển thị đúng mức cân vừa hiệu chuẩn.

Đèn báo ổn định



Bước 4: Tắt cân và mở cân để kiểm tra lại.

➤ **Cách 2: Hiệu chuẩn nhiều mức**

Bước 1: Mở nguồn đọi cân về "0.00". Bấm giữ nút [MODE] khoảng 3 giây đến khi cân hiển thị "Pn".



Bước 2: Nhập lần lượt Unit, Unit, Tare, Unit sau đó bấm "Print".



Bước 3: Bấm [MODE] cho đến khi cân hiển thị "P7 Li1" bấm [PRINT] để xác nhận và calip.



Bước 4: Cân hiện “Lin1” ta đặt tải 1/3 tải lên đĩa cân và dùng nút [UNIT] để dời vị trí, [TARE] để nhập giá trị đó vào.

Ví dụ: Cân kỹ thuật DS1202 - 1000g x 0.01g thì nhập vào 400.00



→ Sau đó bấm [PRINT].

Bước 5: Cân hiện “Lin2” đặt 2/3 tải lên đĩa cân và nhập giá trị tương tự như bước 4.

Ví dụ: Cân kỹ thuật DS1202 - 1000g x 0.01g thì nhập 800.00




→Sau đó bấm [PRINT].








Bước 6: Cân hiện “Lin3” đặt Max tải lên cân, đợi ổn định và bấm “PRINT” để kết thúc.



Bước 7: Bấm [ZERO] để thoát ra màn hình cân.

Các chức năng được diễn giải chi tiết trong bảng sau:

Mục	Gợi ý	Chức năng	Cách điều chỉnh
<p>P1 UNT</p> 	Cài đặt đơn vị	g, kg, lb, ozt,...	-[PRINT] chọn đơn vị cần sử dụng -[UNIT] để ON/OFF đơn vị

<p>P2 TRA</p> 	<p>Cài đặt giao tiếp</p>	<p>Phương thức truyền: -Truyền liên tục -Truyền ổn định -Truyền tự động hay thủ công</p> <p>Kết nối máy tính</p> <p>Thiết lập tốc độ truyền</p>	<p>[Print] để thiết lập thông số [Unit] để chuyển dữ liệu con</p>
<p>P3 FUN</p> 	<p>Cài đặt các chức năng khác</p>	<p>-PR: Chế độ ngủ -BL: On/Off LCD -LtN: Mức độ sang -MLE: Cảnh báo giới hạn trên hoặc dưới</p>	<p>[Print] để thiết lập thông số [Unit] để chuyển dữ liệu con</p>
<p>P4 HL</p> 	<p>Cài đặt giới hạn trên hoặc dưới</p>	<p>-H: Giới hạn trên -L:Giới hạn dưới</p>	<p>-[Unit]: di chuyển vị trí chữ số -[Tare]: thay đổi giá trị chữ số</p>
<p>P5 FIL</p> 	<p>Phạm vi lọc</p>	<p>-FIL: thông số cường độ lọc -ZEO: Tham số zero ZTR: Tham số theo dõi độ leo</p>	<p>[Print] để thiết lập thông số [Unit] để chuyển dữ liệu con</p>
<p>P6 C-D</p> 	<p>Cài Max, giá trị độ chia</p>	<p>-C: cài đặt mức tải tối đa -D: giá trị độ chia</p>	<p>-[Unit]: di chuyển vị trí chữ số -[Tare]: thay đổi giá trị chữ số</p>
<p>P7 LX</p> 	<p>Hiệu chuẩn cân 3 bước</p>	<p>-Lin1: đặt 1/3C lên đĩa cân -Lin2: đặt 2/3C lên đĩa cân -Lin3: đặt max tải lên đĩa cân</p>	<p>-[Unit]: di chuyển vị trí chữ số -[Tare]: thay đổi giá trị chữ số</p>
<p>P8 CAL</p> 	<p>Hiệu chuẩn cân 1 bước</p>		<p>-[Unit]: di chuyển vị trí chữ số -[Tare]: thay đổi giá trị chữ số</p>