

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH CÂN ĐIỆN TỬ JSB**HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH CÂN ĐIỆN TỬ JSB 30kg**

(CÂN ĐIỆN TỬ THỊNH PHÁT biên soạn dựa theo tài liệu hãng).

Cân điện tử JSB30kg do TPS OEM Original Equipment Manufacturer được Công ty Cổ Phần Cân Điện Tử Thịnh Phát có trụ sở chính tại số 57 Đường Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.Hồ Chí Minh Nhập Khẩu và phân phối, Cân điện tử JSB 30kg đã được phê duyệt mẫu cân nhập khẩu tại tổng cục đo lường chất lượng Việt Nam.

Các bước chuẩn bị thiết bị.

- Đặt cân ở vị trí tránh gió, tránh luồng máy lạnh, tránh cửa ra vào.
- Sử dụng cân đúng nguồn điện và nguồn phải ổn định.
- Quả cân chuẩn yêu cầu quả F1 thì tốt nhất.

Hướng dẫn cách cân.

- Mở cân bằng cách nhấn phím **ON/OFF** (phím cơ bên hông phía dưới cân), chờ khi cân hiển thị 0g.
- Đặt vật cân lên chính giữa đĩa cân và đọc kết quả.

Trừ Bì.

- Khi cân ở trạng thái 0g, đặt bì lên bàn cân rồi nhấn phím **TARE** cân tự động trừ bì và hiển thị 0g. Đặt mẫu vào bì và cân bình thường.

Lưu ý: Khi lấy bì ra khỏi cân, nhớ nhấn phím **TARE** để cân về trạng thái ban đầu trước khi tắc cân.

Ý nghĩa các phím chức năng.

Phím số từ 0 đến 9 dùng nhập giá và hiệu chuẩn cân.

Phím **QTY/Light** Phím tăng độ sáng cho cân khi cân ở nơi thiếu sáng.

Phím **ZERO** Là phím trả cân về điểm 0.

Phím **Change** Phím chuyển đổi.

Phím **M** tới **M5** Phím lưu nhớ.

Phím **[ON /OFF]** tắt mở nguồn cân (nằm trên màn hình cân).

Phím **[TARE]** dùng để trừ bì (trừ bì vật dụng như, rổ).

Phím **[M+]** Cộng dồn giá (bỏ quả lên nhập số tiền sau đó bấm **M+** lưu giá lại).

Phím **[CLEAR]** dùng để xóa lưu giá .

Phím **[MR]** phím gọi lại bộ nhớ.

Hướng dẫn hiệu chuẩn nhanh Cân điện tử JSB-30kg.

Bước 1: Mở nguồn đợi cân về “0”. Nhập pass từ bàn phím 5271388 ->bấm **[M]** .

Bước 2: Bấm **[CE]** để xóa đi số 30 mặc định của cân, sau đó nhập vào số tải calip.

Ví dụ: hiệu chuẩn ở mức cân 20 kg nhập 20.

Bước 3 : Bỏ tải, đợi ổn định bấm **[M]** xác nhận.

Pin sạc.

Cân điện tử JSB 30kg sử dụng pin sạc 4V/4AH kích thước pin (48 x 48 x 101) mm, sử dụng trong 80 giờ cho 1 lần sạc đầy.

Khi cân ở vị trí có biểu tượng PIN xuống nắp cuối cùng thì nên sạc nguồn cho cân, thời gian sạc lần đầu là 8 giờ liên tục, các lần sạc sau là 1 giờ, khi đang sạc, biểu tượng của PIN hiển thị sẽ báo trạng thái nạp bình, khi nạp đầy thì biểu tượng sẽ ngừng lại.

Lưu ý: Tránh bị chai bình và làm hỏng mạch sạc, tuyệt đối không được dùng hết sạch bình rồi mới cắm sạc, khi sạc đầy thì phải rút nguồn sạc.

Vệ sinh bảo trì định kỳ cân.

Ngắt nguồn điện trước khi vệ sinh cân, chắc chắn không có chất lỏng bên trong, vệ sinh cân bằng khăn ẩm hoặc sử dụng các chất tẩy rửa nhẹ. Không sử dụng cân trong môi trường dung môi, hóa chất khắc nghiệt.

Khi có sự cố vui lòng liên hệ ngay Điện thoại: (028)62.888.666 di động 0915.999.111 địa chỉ trụ sở chính tại số 57 Đường Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.Hồ Chí Minh.

JPA Series Pricing Scale Manual Instruction



JPA Series Pricing Scale Manual Instruction

Set Capacity and resolution

1. Set Capacity

Input password “5271388”, then press[TARE] key to confirm and enter capacity setting, when in the zero interface. The weight screen will display “-rng-”,The unit price screen will display the current capacity. Input the capacity in “kg” that you need, then press[TARE] key to confirm and enter the next resolution setting.

2. Set Resolution.

The weight screen displays “-fd-” , The unit price screen will display the

current resolution. Input the resolution in “g” that you need, then press [TARE] key to confirm. Open the scale again after the scale display the self-check information.

Calibration.

Input password “5271388” , then press [SAVE]key to confirm and enter the calibration when in the zero interface. The amount screen will display “CAL”. The unit price screen will display the current calibration weight. Input the calibration weight in “kg” that you need, then put the corresponding weight on the pan. Press [SAVE] key to confirm after the value of weight stable. ◦

Set Menu.

1. Set zero tracking.

When in the zero interface, input the password “5271388” , then press[ZERO]key to confirm and enter the zero tracking setting. The weight screen display “ACC1” , then display the current tracking value (factory set as 0.5d) , Press [M1] or decimal key to select the zero tracking value that you need, press[TARE]key to confirm and enter to next setting for the filter of anti vibration and wind.

2. Set the filter of anti vibration and wind.

The screen display “ACC2” , then display “FIL3” , Press[M1] or decimal key to select the filter value that you need (factory always set “FIL1”) , Press [TARE] key to confirm and enter the next power setting.

3. Set Power.

The screen display “SUPPLY” , Press[M1] or decimal key to switch HALF or FULL. Press [TARE] key to confirm and enter the next rounding setting.

HALF : Mean the load cell supply power indirectly, it can save power, but the loading reaction is slow in the zero.

FULL : Mean the load cell supply power with full wave, power supply is Large, the loading reaction is fast in the zero.

3. Set Rounding

The screen display “round” , Press[M1] or decimal key to choose. NO: Means the amount no rounding; YES : Means the amount can rounding.

After choose, press [TARE] key to confirm and enter the correcting of short circuit setting.

4. Set the correcting of short circuit.

The screen display “SHOrt” , Press[M1] or decimal key to choose. NO: means correct directly; YES: Means need open the cover to correct. After choose, press [TARE] key to confirm.