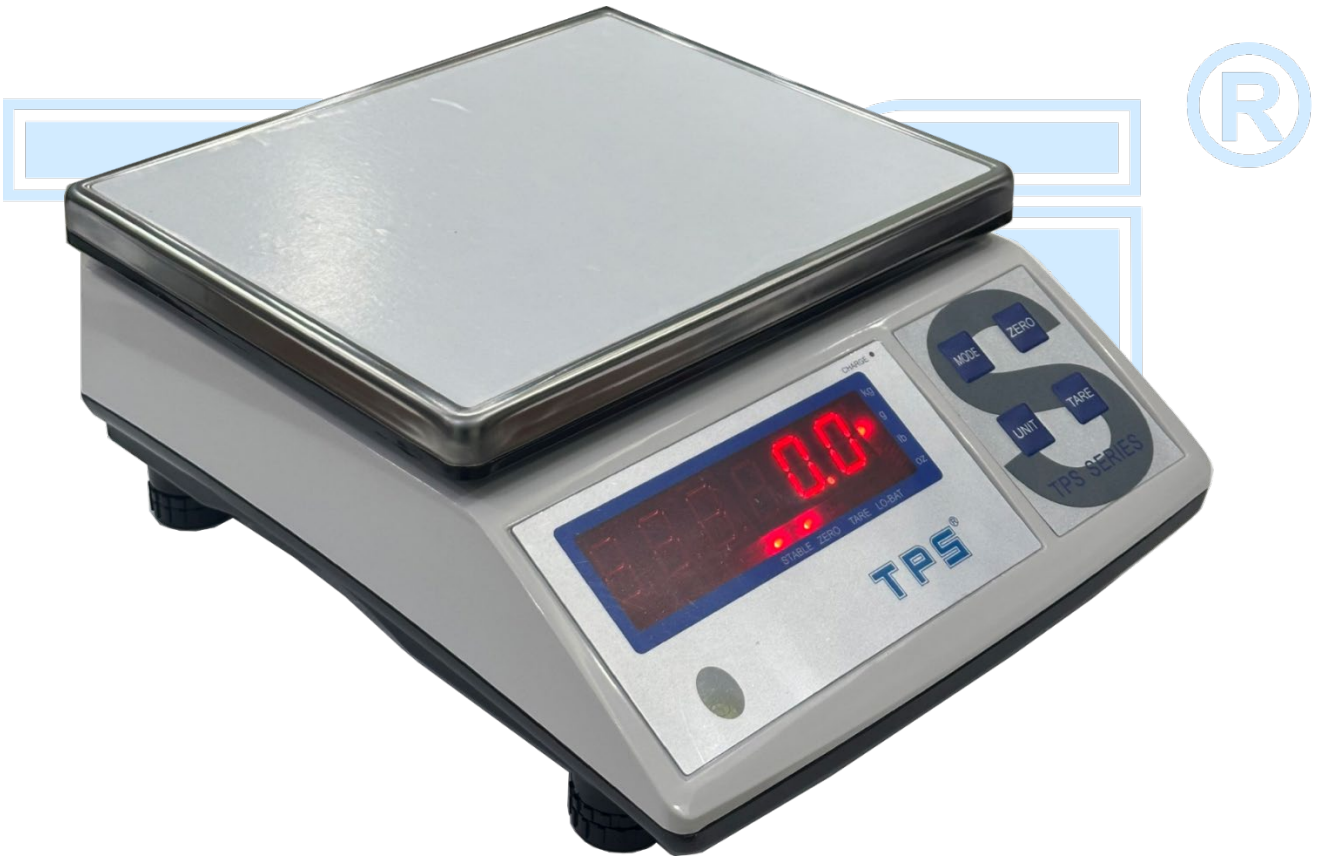
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN VIBRA TPS



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN ĐIỆN TỬ VIBRA TPS

1. Đặt cân ở vị trí vững chắc, mặt bàn bằng phẳng, không đặt trên giá đỡ dao động hoặc chấn động, đồng thời điều chỉnh 4 chân để sao cho cân được thăng bằng, chú ý giọt nước thăng bằng phải nằm chính giữa vòng tròn.
2. Tránh sử dụng cân trong trường hợp đặt ở nơi có nhiệt độ thay đổi quá lớn hoặc không khí lưu động mạnh, như là nơi ánh sáng mặt trời trực tiếp chiếu vào hoặc cửa gió của máy lạnh.
3. Xin dùng ổ cắm điện độc lập, để tránh các thiết bị điện khác làm ảnh hưởng đến cân
4. Khi mở cân, không được để bất cứ vật gì lên bàn cân.
5. Khi sử dụng cân, trọng tâm của vật cần cân phải đặt chính giữa bàn cân và không vượt ra khỏi phạm vi bàn cân, để đảm bảo độ chính xác.
6. Mở máy 3~5 phút trước khi sử dụng.
7. Xin chú ý khi biểu tượng cảnh báo điện yếu hiển thị, tức biểu thị cân cần sạc điện.
8. Sau khi mở cân chữ số trên màn hình hiển thị đảo số từ 9 đến 0, cân ổn định, cân điện tử sẽ đi vào trạng thái sử dụng, lúc này bên trái khoan trọng lượng xuất hiện.

I. KHI SỬ DỤNG CÂN VIBRA TPS

- Tháo vít vặn dưới đĩa cân, trên tấm nhôm phía dưới đĩa cân (vít này dùng để khó cân khi duy chuyển đi xa nhằm bảo vở cảm ứng lực cho cân) thông thường nhà cung cấp tháo ra trước cho giao khách hang nếu giao hàng trong phạm vi gần, hoặc giao tận nơi.

- Bật công tắc phía dưới cân màn hình Và cân kiểm tra số từ 0000000 – 999999 sau đó dừng lại 0.0000 Đèn kg sẽ sáng cân đang ở chế độ đơn vị kg , nếu cân không ổn định ta nhấn phím “**ZERO**” cân sẽ xác định lại điểm chính xác

II. CHỨC NĂNG CÁC PHÍM

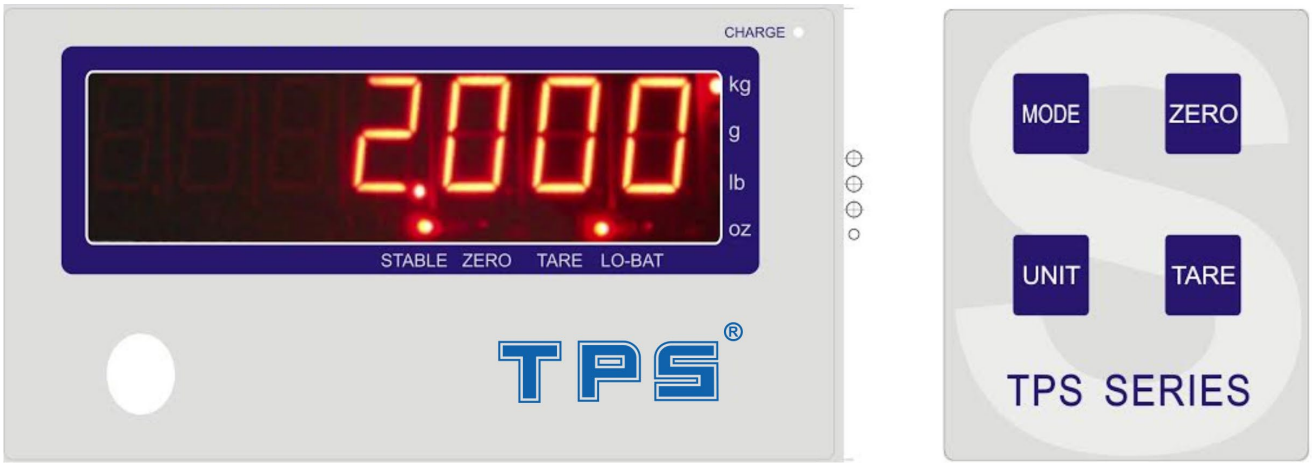
- Phím Trừ bì: Sử dụng khi khách hàng muốn cân khối lượng thực của hàng hàng hóa không tính đến lớp bao bì bên ngoài. Đầu tiên người sử dụng đặt bỏ bao bì lên cân, khi cân ổn định và hiển thị khối lượng của bao bì lên, tiếp theo người sử dụng nhấn phím “TARE” cân hiển thị ở giá trị “0” tiếp theo ta đưa vật cần cân lên ta sẽ nhận được khối lượng thực của vật cần cân (khi chức năng trừ bì hoạt động , đèn báo “TARE” sẽ sáng lên báo cho người dùng biết là cân đang ở chế độ trừ bì) khi kết thúc quá trình cân , màn hình cân sẽ hiển thị giá trị âm giá trị này là khối lượng của bao bì và dấu “-“ ở phía trước, lúc này ta nhấn phím “TARE” một lần nữa thì chức năng trừ bì sẽ kết thúc và màn hình hiển thị trở về giá trị “0”.
Lưu ý: Khối lượng trừ bì và khối lượng cần cân cộng lại không quá khối lượng tốt đa cho phép lớn nhất của cân. Ví dụ: Cân điện tử VIBRA TPS30 – phạm vi đó MAX 30kg khi ta trừ bì 10kg cân chỉ cân tối đa là 20kg (Giá trị trừ bì cộng với giá trị cân thực không lớn hơn giá trị max của cân)
- Khi dùng người sử dụng cân điện tử VIBRA TPS nên lưu ý mức cân tối thiểu “MIN” của cân, khi vật có khối lượng nhỏ hơn mức cân “MIN” thì giá trị hiển thị thường không chính xác.
- Khi cân vật có khối lượng lớn quá khối lượng tối đa cho phép của cân “MAX” người sử dụng nên chia vật cần cân ra nhiều phần để cân, nếu không cân sẽ quá tải màn hình hiển thỉ “- -OL- - “ lúc này cần nhanh chóng lấy vật ra khỏi cân nhằm tránh làm hư cân.

CÂN VIBRA TPS CÓ 04 PHÍM CHỨC NĂNG SAU

UNIT	Phím chọn đơn vị cân – cân có các đơn vi sau: Kg, g, lb and oz.	MODE	Phím này có chức năng thiết lập chế độ cài đặt của cân
ZERO	**Phím này dùng để ổn định cân ở mức "0"** Trong hiệu chuẩn cân phím này có chức năng chuyển đổi giá trị cân và sai số (duy chuyển tăng)	TARE	**Phím trừ bì** Trong hiệu chuẩn cân phím này có chức năng chuyển đổi giá trị cân và sai số (di chuyển giảm)

III. NHẬN DIỆN SẢN PHẨM VIBRA TPS SERI

MẶT TRƯỚC CỦA CÂN VIBRA TPS Seri

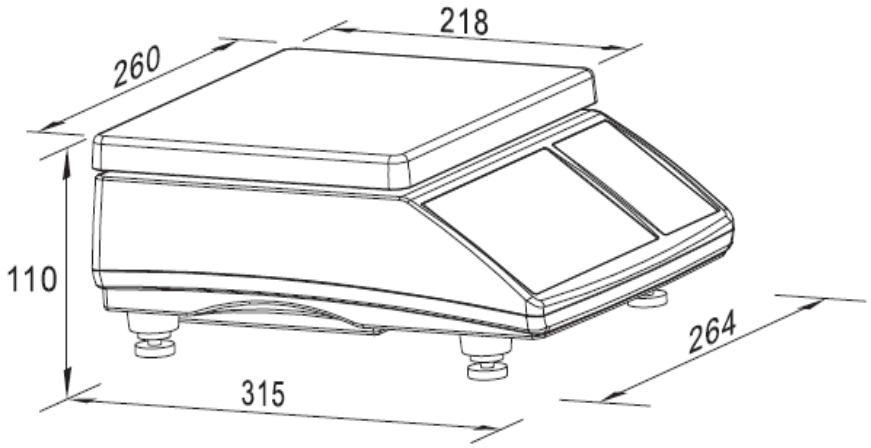


MẶT SAU CỦA CÂN VIBRA TPS Seri

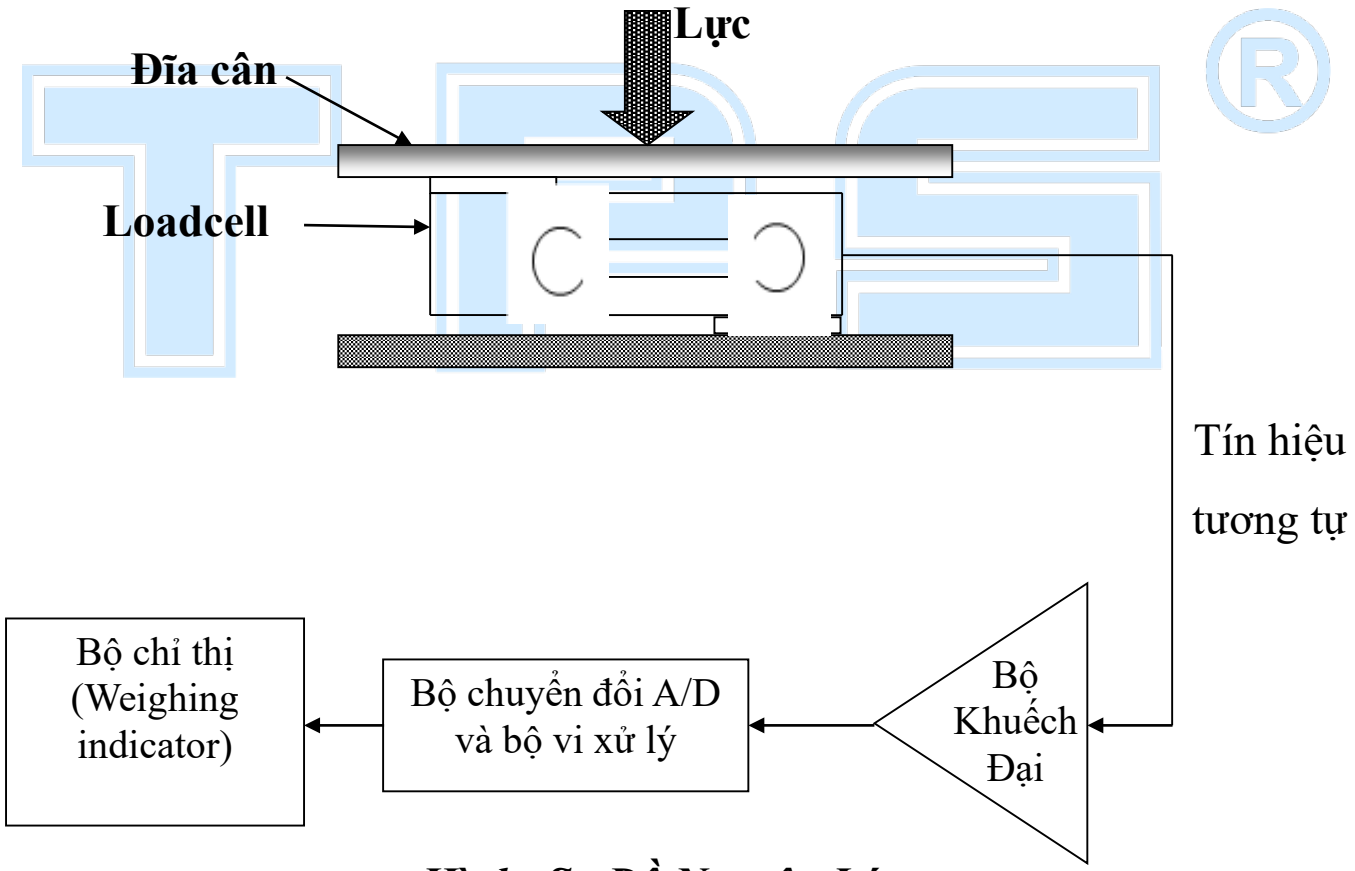
Khi đèn báo ở đơn vị nào thì cân đang cân ở đơn vị đó, ngoài ra còn có đèn báo sau:

1. Đèn báo STABLE cân đang ở chế độ ổn định.
2. Đèn báo ZERO cân đang ở chế độ 0 tải.
3. Đèn báo TARE cân đang ở chế độ trừ bì.
4. Đén báo LO-BAT cân đang sắp hết PIN

Kích thước cân VIBRA TPS



NGUYÊN LÝ CÂN ĐĨA



Hình: Sơ Đồ Nguyên Lý

- Cân cân đĩa là loại cân điện tử một loadcell. Nguyên tắc hoạt động được mô tả như sơ đồ nguyên lý ở trên. Khi có tải tác dụng lên đĩa cân; Loadcell sẽ sinh ra một tín hiệu tương tự, tín hiệu này được chuyển tới bộ chỉ thị và được chuyển thành tín hiệu số bởi bộ biển đổi A/D. Tín hiệu số này sẽ được bộ vi điều khiển xử lý theo các giá trị được cài đặt từ bên ngoài thông qua bàn phím. Tín hiệu sau khi được xử lý sẽ được hiển thị trên màn hình của bộ chỉ thị.

Các đặc trưng kỹ thuật chính

Các mẫu cân đĩa VIBRA TPS3; VIBRA TPS6; VIBRA TPS15; VIBRA TPS30 là các mẫu cân đĩa thông dụng được phát triển và sản xuất bởi hãng TPS Corporation sản xuất theo đơn đặt hàng của Công ty Cổ Phần Cân điện tử Thịnh Phát. Các đặc trưng kỹ thuật chính của các mẫu cân đĩa trên như sau:

Cân đĩa VIBRA TPS3; VIBRA TPS6; VIBRA TPS15; VIBRA TPS30

Model	VIBRA TPS3	VIBRA TPS6	VIBRA TPS15	VIBRA TPS30
Ký hiệu PDM	1047-2014	1048-2014	1049-2014	1050-2014
Maximum Capacity	3 kg	6 kg	15 kg	30 kg
Giá trị độ chia d	0.1 g	0.2g	0.5 g	1 g
Giá trị độ chia kiểm e	0.5 g	1g	2 g	5 g
Mức cân nhỏ nhất	10g	20g	40g	100g
Độ phân giải	1: 30000	1: 30000	1: 30000	1: 30000
Thời gian ổn định	3~5 seconds			
Màn hình hiển thị	LCD 6 số Model: TPS Seri _DOUBLE_HT1621LCD DB05053A Revision: 1.1 do hãng TPS Corporation sản xuất			
Loadcell	Loại: LAB-B (B là capacity của loadcell) được sản xuất bởi TPS Corporation sản xuất			
Đơn vị	kg, g, lb and oz			
Cảnh báo quá tải	Cân sẽ tự động bảo quá tải khi vượt quá 9d so với mức cân lớn nhất đã được cài đặt			
Quá tải an toàn	150 %			
Nguồn cung cấp	Pin –DC6V 4Ah Adaptor –input: AC 110-240V output: 12V/500mA			
Nhiệt độ	Bảo quản: -10ºC~+50 ºC; Làm việc: 0ºC~+40 ºC			
Độ ẩm	Bảo quản: 5%R.H~90%R.H; Làm việc: 10%R.H~80%R.H			
Kích thước (LxDxH)	(264 x 315 x 110) mm			
Kích thước đĩa cân (LxD)	(260 x 218) mm			
Khối lượng	3.6/4.4 kg			

Cân VIBRA TPS đã được phê duyệt mẫu bởi Tổng cục tiêu chuẩn đo lường chất lượng Việt Nam. Nhập khẩu và phân phối do Công Ty Cổ Phần Cân Điện Tử Thịnh Phát – TPS CORPORATION.

IV. HƯỚNG DẪN HIỆU CHUẨN CÂN VIBRA TPS

Hiệu chuẩn cân VIBRA TPS 3 Yêu cầu Chuẩn bị quả cân F1 max 2kg

Các bước hiệu chuẩn cân VIBRA TPS3 như sau

1	Nhấn Phím MODE + TARE Đồng thời mở nguồn cân phía dưới sang ON	**Fil 2**
2	Nhấn Phím MODE	**2E 3**
3	Nhấn Phím MODE	**Lid 3**
4	Nhấn Phím MODE	**Lin 2**
5	Nhấn Phím MODE	**C 3.0000** Cân đang ở mức cân lớn nhất 3kg (Nếu chuyển đổi mức cân max người dùng nhấn phím **UNIT**)
6	Nhấn Phím MODE	**d 0.0001** Cân đang ở giá trị độ chia kiểm 0.1g (Nếu cần chuyển đổi giá trị độ chia kiểm dùng nhấn phím **UNIT**)
7	Nhấn Phím MODE	**E 2.0000** **(số 2 sẽ nhấp nháy**) Phải chuẩn bị đúng 2kg tải chuẩn thường quả cân F1 2kg bước này chưa bỏ tải lên cân, nếu không đủ 2kg ta nhấn phím ZERO và để chỉnh đúng với quả ta đang có
8	Nhấn Phím MODE	Cân hiển thị số nội
9	Nhấn Phím MODE	**LOAD** (Phải bỏ đúng tải lên bàn cân , tải phải bằng số ký lúc nhấp nháy bước trước)
10	Nhấn Phím MODE	**Số nội**
11	Nhấn Phím MODE	**Cân Sẽ hiệu chuẩn đúng số ký lúc đặt lên cân 2.0000kg**

Hiệu chuẩn cân VIBRA TPS 6 Yêu cầu Chuẩn bị quả cân F1 max 5kg

Các bước hiệu chuẩn cân VIBRA TPS6 như sau

1	Nhấn Phím MODE + TARE Đồng thời mở nguồn cân phía dưới sang ON	**Fil 2**
2	Nhấn Phím MODE	**2E 3**
3	Nhấn Phím MODE	**Lid 3**
4	Nhấn Phím MODE	**Lin 2**
5	Nhấn Phím MODE	**C 6.0000** Cân đang ở mức cân lớn nhất 6kg (Nếu chuyển đổi mức cân max người dùng nhấn phím **UNIT**)
6	Nhấn Phím MODE	**d 0.0002** Cân đang ở giá trị độ chia kiểm 0.2g (Nếu cần chuyển đổi giá trị độ chia kiểm dùng nhấn phím **UNIT**)
7	Nhấn Phím MODE	**E 5.0000** (**số 2 sẽ nhấp nháy**) Phải chuẩn bị đúng 5kg tải chuẩn thường quả cân F1 5kg bước này chưa bỏ tải lên cân, nếu không đủ 5kg ta nhấn phím ZERO và để chỉnh đúng với quả ta đang có
8	Nhấn Phím MODE	Cân hiển thị số nội
9	Nhấn Phím MODE	**LOAD** (Phải bỏ đúng tải lên bàn cân , tải phải bằng số ký lúc nhấp nháy bước trước)
10	Nhấn Phím MODE	**Số nội**
11	Nhấn Phím MODE	**Cân Sẽ hiệu chuẩn đúng số ký lúc đặt lên cân 5.0000kg**

Hiệu chuẩn cân VIBRA TPS 15 Yêu cầu Chuẩn bị quả cân F2 max 10kg

Các bước hiệu chuẩn cân VIBRA TPS15 như sau

1	Nhấn Phím MODE + TARE Đồng thời mở nguồn cân phía dưới sang ON	**Fil 2**
2	Nhấn Phím MODE	**2E 3**
3	Nhấn Phím MODE	**Lid 3**
4	Nhấn Phím MODE	**Lin 2**
5	Nhấn Phím MODE	**C 15.0000** Cân đang ở mức cân lớn nhất 15kg (Nếu chuyển đổi mức cân max người dùng nhấn phím **UNIT**)
6	Nhấn Phím MODE	**d 0.0005** Cân đang ở giá trị độ chia kiểm 0.5g (Nếu cần chuyển đổi giá trị độ chia kiểm dùng nhấn phím **UNIT**)
7	Nhấn Phím MODE	**E 10.0000** **(số 2 sẽ nhấp nháy**) Phải chuẩn bị đúng 10kg tải chuẩn thường quả cân F1 10kg bước này chưa bỏ tải lên cân, nếu không đủ 10kg ta nhấn phím ZERO và để chỉnh đúng với quả ta đang có
8	Nhấn Phím MODE	Cân hiển thị số nội
9	Nhấn Phím MODE	**LOAD** (Phải bỏ đúng tải lên bàn cân , tải phải bằng số ký lúc nhấp nháy bước trước)
10	Nhấn Phím MODE	**Số nội**
11	Nhấn Phím MODE	**Cân Sẽ hiệu chuẩn đúng số ký lúc đặt lên cân 15.0000kg**

Hiệu chuẩn cân VIBRA TPS 30 Yêu cầu Chuẩn bị quả cân F2 max 20kg

Các bước hiệu chuẩn cân VIBRA TPS30 như sau

1	Nhấn Phím MODE + TARE Đồng thời mở nguồn cân phía dưới sang ON	**Fil 2**
2	Nhấn Phím MODE	**2E 3**
3	Nhấn Phím MODE	**Lid 3**
4	Nhấn Phím MODE	**Lin 2**
5	Nhấn Phím MODE	**C 30.000** Cân đang ở mức cân lớn nhất 30kg (Nếu chuyển đổi mức cân max người dùng nhấn phím **UNIT**)
6	Nhấn Phím MODE	**d 0.001** Cân đang ở giá trị độ chia kiểm 1g (Nếu cần chuyển đổi giá trị độ chia kiểm dùng nhấn phím **UNIT**)
7	Nhấn Phím MODE	**E 20.000** (**số 2 sẽ nhấp nháy**) Phải chuẩn bị đúng 2kg tải chuẩn thường quả cân F2 20kg bước này chưa bỏ tải lên cân, nếu không đủ 20kg ta nhấn phím ZERO và để chỉnh đúng với quả ta đang có
8	Nhấn Phím MODE	Cân hiển thị số nội
9	Nhấn Phím MODE	**LOAD** (Phải bỏ đúng tải lên bàn cân , tải phải bằng số ký lúc nhấp nháy bước trước)
10	Nhấn Phím MODE	**Số nội**
11	Nhấn Phím MODE	**Cân Sẽ hiệu chuẩn đúng số ký lúc đặt lên cân 20.000kg**

NGUỒN ĐIỆN - PIN SẠC

Cân Điện Tử VIBRA TPS sử dụng 02 nguồn điện

Nguồn AC --> dùng dây điện kèm theo, gắn 1 đầu vào lỗ cắm điện phí sau bộ hiển thị, đầu còn lại cắm trực tiếp và điện nhà 220 volts / 50Hz

Nguồn bình ắc quy 6V/4.5AH được lắp đặt bên trong bộ phận hiển thị, được sử dụng ở những nơi không có điện trực tiếp hoặc khi cúp điện

Pin sẽ được hoạt động sau khi dây điện được kết nối với nguồn điện AC 220V. Nếu người dùng không sử dụng thường xuyên bình ắc quy nên táo nó ra.

Cân đếm VIBRA TPS sử dụng pin sạc 6V/4.5A, khi cần thay ắc quy người dùng nên xem kỹ màu sắc của dây kết nối (đỏ +, đen -),

Xin dùng ổ cắm điện độc lập, để tránh các thiết bị điện khác làm ảnh hưởng đến cân, sạc đầy pin 8 giờ có thể sử dụng liên tục trong 48 giờ

Sạc cho cân VIBRA TPS INPUT 230V - 50Hz 60mA, OUTPUT 12VDC - 500mA

Nếu khách hàng cần sự giúp đỡ nào xin vui lòng liện hệ đường dây nóng

Người Tiếp Nhận	Số Điện Thoại Liên Lạc
Hotline	(+84) 62.888.666
Võ Hồ Thái Cường (24/24)	0915.999.111
Tăng Thị Kim Cương	0908.444.000

Xin chân thành cảm ơn Quý khách hàng đã sử dụng dịch vụ của Công Ty chúng tôi, Xin cảm Ơn

I. CẢNH BÁO VÀ CHUẨN BỊ

CẢNH BÁO

1.1 Vui lòng tắt chế độ sạc nếu không sử dụng pin niken hi-đrô (hydrogens battery of nickel) hoặc pin chì-axit (Lead-aid battery).

1.2 Tránh lắp đặt cân dưới ánh nắng trực tiếp - điều này có thể gây ra hiệu suất kém hoặc trục trặc.

1.3 Không sử dụng lẫn lộn các loại pin khác nhau. Thay thế tất cả các pin cùng một lúc.

1.4 Nếu cân không được sử dụng trong một thời gian dài, hãy tháo tất cả pin ra khỏi ngăn chứa pin để tránh rò rỉ có thể gây hư hỏng cho thiết bị.

1.5 Tránh để quá tải hoặc làm rơi vật liệu lên bàn cân vì điều đó có thể làm hỏng cân.

1.6 Không làm đổ chất lỏng lên cân vì thiết bị không có khả năng chống nước. Chất lỏng có thể làm hỏng lớp vỏ và nếu xâm nhập vào bên trong cân, nó có thể gây hư hỏng cho các linh kiện điện tử.

1.7 Vật liệu có tích tĩnh điện có thể ảnh hưởng đến việc cân. Hãy xả tĩnh điện của các mẫu thử, nếu có thể. Một giải pháp khác cho vấn đề này là lau cả hai mặt của đĩa cân và mặt trên của vỏ cân bằng chất chống tĩnh điện.

CHUẨN BỊ

- Đặt cân trên bàn chắc chắn và bằng phẳng, sau đó cân bằng máy bằng cách điều chỉnh các chân đế sao cho bọt khí nằm vào giữa thước thủy (spirit level).

- Tránh đặt cân dưới ánh nắng gắt trực tiếp hoặc nơi có gió lùa vì có thể gây giảm hiệu suất hoặc hư hỏng.

- Sử dụng ổ cắm điện riêng biệt để tránh nhiễu từ các đường dây điện khác.

- Bật nguồn cân khi không có vật nặng trên đĩa cân.

- Đặt vật nặng vào giữa đĩa cân để có kết quả chính xác. Đảm bảo trọng lượng không vượt quá tải trọng tối đa (Max capacity) vì có thể làm hỏng cảm biến lực (load cell) bên trong.

- Chúng tôi khuyên nên làm nóng cân trong 5 phút để việc cân đo được chính xác.

- Việc hiệu chuẩn (calibration) có thể cần thiết trước khi cân, hoặc khi cân mới được lắp đặt, hoặc khi di chuyển cân từ vị trí này sang vị trí khác.

- Vui lòng thay pin khi ký hiệu pin yếu xuất hiện.

2. HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH

2.1 Bật nguồn

Bật nguồn, cân sẽ tự động kiểm tra từ 0 đến 9 theo thứ tự. Sau đó, màn hình sẽ hiển thị điện áp trong 2 giây và chuyển sang trạng thái cân.

2.2 Về không (Zeroing)

Nếu giá trị cân không ở mức không (số 0 không xuất hiện) trước khi cân, nhấn phím [ZERO], số 0 sẽ xuất hiện. Lưu ý: phạm vi về không là 4% tải trọng tối đa.

2.3 Lựa chọn đơn vị:

Chọn đơn vị hiện tại trong chế độ cân bằng cách nhấn phím [UNIT].

2.4 Chức năng trừ bì (Tare):

Đặt vật chứa lên bàn cân, nhấn phím [TARE], màn hình sẽ hiển thị đèn trừ bì.
A. Di chuyển vật chứa ra ngoài, màn hình sẽ hiển thị trọng lượng âm.
B. Nhấn phím [TARE], màn hình sẽ hiển thị số không và sau đó biến mất.

2.5 Chức năng đếm:

a. Ở trạng thái cân, đặt một trọng lượng mẫu (trọng lượng này phải trên 1% tải trọng tối đa). Nhấn [MODE] để vào chế độ cài đặt đếm, sau đó màn hình sẽ hiển thị số lượng mẫu.

b. Nhấn [ZERO] để tăng số lượng mẫu và [TARE] để giảm số lượng. Mỗi lần nhấn sẽ tăng hoặc giảm 10 đơn vị (pcs). Nếu bạn giữ phím trong một giây, con số sẽ thay đổi từng đơn vị một.

c. Xác nhận trọng lượng mẫu sau đó nhấn [MODE] để chuyển sang trạng thái đếm. Lúc này màn hình sẽ hiển thị số lượng thực tế.

d. Nhấn [MODE] để quay lại trạng thái cân.

2.6 Giao tiếp qua cổng nối tiếp (tùy chọn)

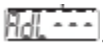
Giao tiếp qua cổng nối tiếp bao gồm bốn chế độ:
a. Truyền liên tục: không nhận lệnh và truyền dữ liệu mỗi 0,3 giây ở chế độ cân.
b. Truyền phản hồi: máy tính truyền các lệnh truy vấn và lệnh về không, cân sẽ phản hồi và truyền các dữ liệu tương ứng.
c. Truyền ổn định: không nhận lệnh và truyền dữ liệu một lần ngay khi trọng lượng cân đã ổn định.
d. Chế độ in: Chế độ này giống với chế độ 3) nhưng định dạng truyền dữ liệu khác nhau. Chế độ này áp dụng cho kết nối máy in. Việc cài đặt chi tiết tham khảo tại mục 6.3 Cài đặt giao diện truyền thông.

3 .0 CHỨC NĂNG CẢNH BÁO

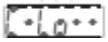
3.1 Cảnh báo quá tải:

Khi tải trọng trên bàn cân vượt quá 9 D, tiếng bíp sẽ vang lên và màn hình sẽ hiển thị -----, bạn phải lấy tải trọng ra khỏi bàn cân ngay lập tức.

3.2 Cảnh báo tải trọng thấp:

Nếu có vấn đề ở cảm biến lực (load cell), tiếng bíp sẽ vang lên và màn hình sẽ hiển thị.  .

3.3 Cảnh báo đếm:

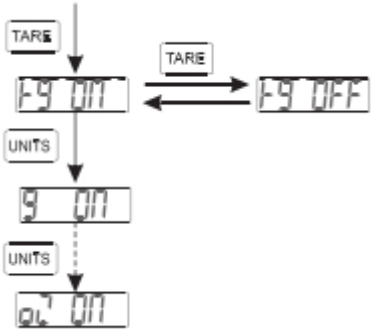
Trong trạng thái đếm, khi cân ở giá trị âm nó sẽ hiển thị  và khi con số vượt quá 1.000.000, nó sẽ hiển thị

3.4 Cảnh báo pin yếu: Khi đèn báo điện áp pin yếu xuất hiện, bạn được yêu cầu sạc lại cân trong hơn 12 giờ. Khi cân đang trong quá trình sạc, đèn ký hiệu sẽ nhấp nháy. Đèn ký hiệu sẽ biến mất sau khi quá trình sạc kết thúc.

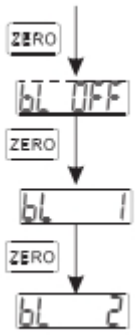
3.5 Chỉ báo sạc: Khi cân đang sạc, đèn sạc có màu đỏ. Đèn sẽ chuyển sang màu xanh khi kết thúc quá trình sạc.

4.0 HƯỚNG DẪN CÀI ĐẶT: Giữ [TARE] và bật nguồn cân để vào chế độ cài đặt. Màn hình sẽ hiển thị các lựa chọn tham số. Nhấn [MODE] để đi đến các lựa chọn.

4.1 Cài đặt đơn vị: Chức năng này dùng để cài đặt chế độ đơn vị. Đơn vị sẽ không hiển thị trên cân nếu nó bị tắt bởi cài đặt này trong chế độ cân. Nhấn để chọn các đơn vị, nhấn để bật hoặc tắt các đơn vị. Chi tiết như sau:



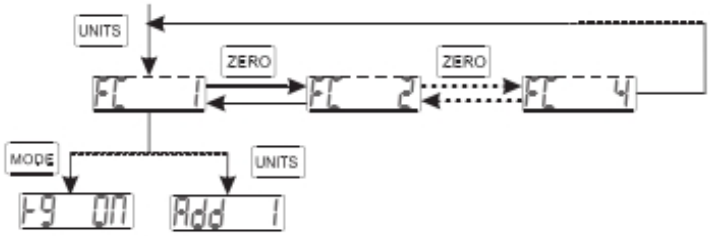
4.2 Cài đặt đèn nền: Chức năng này dùng để cài đặt đèn nền. Khi màn hình hiển thị b1 2, nhấn [ZERO] để chọn chế độ đèn nền.



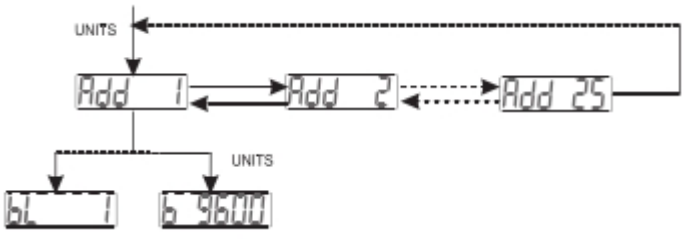
4.3 Cài đặt giao diện truyền thông: Cài đặt giao diện truyền thông bao gồm lựa chọn chế độ gửi, địa chỉ và BPS (tốc độ Baud). Vui lòng tham khảo mục 7.1 Giao thức truyền thông trong phần phụ lục để xem chi tiết các giao thức.

Chế độ truyền thông: Chức năng này dùng để chọn chế độ truyền thông. Có bốn chế độ

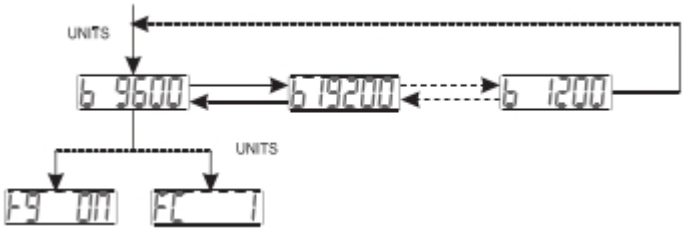
có thể lựa chọn: chế độ truyền liên tục, chế độ truyền phản hồi; chế độ truyền ổn định và chế độ in. Nhấn ZERO để chọn chế độ và nhấn UNITS để vào phần chọn địa chỉ đầu hiển thị. Vào cài đặt đơn vị bằng cách nhấn MODE.Chi tiết như sau:



4.4 Lựa chọn địa chỉ đầu hiển thị: Tham số này dùng để chọn địa chỉ đầu hiển thị. Có một dữ liệu về địa chỉ đầu hiển thị trong các giao thức truyền thông. Bạn có thể phân biệt các đầu hiển thị khác nhau thông qua địa chỉ. Phạm vi lựa chọn là từ 1-25. Vui lòng tham khảo mục 5.1 Giao thức truyền thông giao diện trong phần phụ lục để xem chi tiết các giao thức. Nhấn ZERO chọn địa chỉ hoặc nhấn UNITS để vào phần lựa chọn BPS. Nhấn MODE Nhấn để vào cài đặt đơn vị. Chi tiết như sau:



4.5 Lựa chọn BPS: Phần này được dùng để chọn BPS. Khi BPS của đầu hiển thị và thiết bị truyền thông không giống nhau, việc truyền thông không thể sử dụng bình thường. Nhấn ZERO để chọn BPS hoặc nhấn UNITS để vào phần lựa chọn chế độ truyền thông. Nhấn MODE để vào cài đặt đơn vị. Chi tiết như sau:



5 .0 PHỤ LỤC

5. 1 Cân sử dụng tín hiệu RS 232 UART, một khung dữ liệu bao gồm 10 Bit.

Bit1	Bit2	Bit3	Bit4	Bit5	Bit6	Bit7	Bit8	Bit9	Bit10

BIT1: Bit bắt đầu BIT2—BIT9: Bit dữ liệu BIT10: Bit dừng.

Định dạng của chế độ in (chế độ 4) như sau:

add: A N0.1 : Số lần cân
n/w: 0.00001 kg: Trọng lượng tịnh

Định dạng của chế độ truyền liên tục (chế độ 1) như sau:

Tất cả dữ liệu đều ở mã ASCII ngoại trừ bit bắt đầu.

Byte	Notes	Contents
1	Start of text	02H(STX)
2	Indicator Add	A~Z
3	Stable status	0 stable/1 unstable
4	Data Sign	+/-
5~10	Data Sign	6 Byte (From high to low)
11	Decimal	From right to left (0-5).
12~14	Unit Code	A~Z
15	Power	0 normal/1 low battery
16、17	XOR Checksum	2 Byte A~Z
18	End of text	03(ETX)

XOR■2⊕ 3[illegible] 15

Ghi chú: Nếu giá trị kiểm tra (Checksum) của nửa byte cao và nửa byte thấp nhỏ hơn hoặc bằng 9, cộng thêm 30H, sau đó dữ liệu truyền đi dưới dạng con số trong mã ASCII.
Ví dụ: Checksum nửa byte cao là 6, cộng thêm 30H sẽ thành 36H, dữ liệu sẽ được truyền đi là ký tự "6" trong mã ASCII.

Nếu Checksum của nửa byte cao và nửa byte thấp lớn hơn 9, cộng thêm 37H, dữ liệu truyền đi dưới dạng chữ cái trong mã ASCII.
Ví dụ: Checksum nửa byte cao là B, cộng thêm 37H sẽ thành 42H, dữ liệu sẽ được truyền đi là ký tự "B" trong mã ASCII..

5.2 Quy đổi đơn vị (Các đơn vị sử dụng có thể khác nhau tùy theo từng mẫu máy)

1kg = 1000g
1lb = 453 .59237g
1oz = 28. 349523125g
1HL = 605g
1t(TOLA)(ẤN ĐỘ) = 11 .6638038g

Nếu khách hàng cần sự giúp đỡ nào xin vui lòng liện hệ đường dây nóng

Người Tiếp Nhận	Số Điện Thoại Liên Lạc
Hotline	(+84)62.888.666
Võ Hồ Thái Cường (24/24)	0915.999.111
Tăng Thị Kim Cương	0908.444.000

Xin chân thành cảm ơn Quý khách hàng đã sử dụng dịch vụ của Công Ty chúng tôi, Xin cảm ơn.